



### Zastosowanie

**EPROSIN T03** to szara dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa montażowa o przedłużonym czasie urabialności, dostarczana w zestawie z utwardzaczem (komponent A i komponent B), charakteryzująca się szybkim przyrostem wytrzymałości. Stosowana jest w budownictwie do montażu np. łożysk mostowych, kotew, barier energochłonnych i barier balustradowych. Nadaje się do naprawy szczelin i pęknięć w powierzchniach betonowych, schodach itp. Użytkownicy profesjonalni mogą wykorzystać produkt do wykonywania np. prefabrykatów oraz do innych prac budowlanych, po sprawdzeniu przydatności do stosowania w budownictwie. Przed użyciem nie należy rozcieńczać komponentów, jak również wymieszanej zaprawy. Nie spływa przy grubości do 50 mm.

### Właściwości

<b>Wygląd:</b>	szara masa o konsystencji pasty
<b>Gęstość:</b>	> 1700 kg/m <sup>3</sup>
<b>Wytrzymałość na ścislenie po 24 godzinach:</b>	> 35 MPa (przy +20°C)
<b>Wytrzymałość na ścislenie po całkowitym utwardzeniu:</b>	> 55 MPa (przy +20°C)
<b>Rezystancja izolacji j:</b>	> 20 GΩ
<b>Wytrzymałość na odrywanie</b>	> 3 MPa (zniszczenie w betonie)
<b>Odporność powierzchni na chemiczne środki odłudzające: (metoda C)</b>	0 g/m <sup>2</sup> po 150 cyklach
<b>Ograniczony skurcz/pęcznienie:</b>	> 2,0 MPa

### Spełnia wymagania:

Dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa polimerowa typu R4 wg EN 1504-3, zaprawa PC, metoda 3.1, 3.2. – naprawa konstrukcyjna.

### Przygotowanie podłoża

Powierzchnia musi być mocna (wytrzymałość na odrywanie powyżej 1,5 MPa), czysta, sucha (maksymalna wilgotność 4%), bez pyłów, olejów, tłuszczu, mleczka cementowego, preparatów antyadhezyjnych, starych powłok i innych zanieczyszczeń, które mogą wpływać na przyczepność. Podłoże musi być wysezonowane (min. 28 dni), najlepiej szorstkie lub śrutowane. Podczas aplikacji należy zadbać o takie warunki, aby na powierzchni naprawianego podłoża nie wytrącała się wilgoć (temperatura min. 3°C wyższa od punktu rosy). Temperatura podłoża: min. +10°C.

### Zużycie

1,7 kg/m<sup>2</sup> przy grubości warstwy 1 mm.

### Mieszanie składników

Składnik A (biały): składnik B (czarny) = 100: 50 (stosunek wagowy)

### Aplikacja

Optymalna temperatura obu składników przed zastosowaniem wynosi od +15°C do +20°C. Wymieszać oddzielnie składnik A oraz składnik B (ok. 1 min). Następnie dokładnie wymieszać składnik B ze składnikiem A (całe opakowanie składników A + B lub zważyć wymaganą ilość poszczególnych składników A + B w zalecanej proporcji wagowej). Składnik A dostarczany jest w kolorze białym, a składnik B w kolorze czarnym. Podczas mieszania należy ograniczyć wprowadzanie powietrza do masy poprzez dobór odpowiedniego mieszadła i czasu mieszania. Mieszać obydwie składniki mechanicznie przez co najmniej 3 minuty, np. za pomocą wolnoobrotowego mieszadła z nasadką wrzecionową, z prędkością do 300 obr./min. Narzędzia po wymieszaniu można umyć za pomocą **LEAQUID 5** lub acetonem. Utwardzoną zaprawę można usunąć tylko mechanicznie. Dostarczony utwardzacz (składnik B) jest zalecany do stosowania w temperaturach powyżej +10°C. Reakcja z utwardzaczem (komponent B) jest reakcją egzotermiczną – powoduje wydzielanie ciepła.

# EPROSIN T03

dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa montażowa

**Urabialność – przydatność do użycia**

65 minut w +20°C na 150 g zaprawy

ok. 25 minut w +20°C przy wykorzystaniu całego zestawu komponentów A + B (30 kg)

Czas przydatności do użycia zmniejsza się wraz ze wzrostem temperatury i ilości użytej mieszanki.

**Najniższa zalecana temperatura stosowania:**

+10°C (w tej temperaturze zalecana jest minimalna grubość warstwy 20 mm i temperatura składników A i B min. +20°C)

**Utwardzenie:** 24 godziny w +20°C**Pełne utwardzenie:** 7 dni w +20°C

Ze względu na zwiększone wydzielanie ciepła w większej objętości nie wolno stosować zaprawy w warstwach większy niż 80 mm. Większe grubości należy wykonywać warstwami po przerwie technologicznej 24 godziny.

**Ostrzeżenie**

Podczas stosowania należy zapewnić takie warunki temperaturowe, aby na powierzchni podłoża i zaprawy nie dochodziło do wytrącania się wilgoci (temperatura min. +3°C wyższa od punktu rosy). Zapewnić odpowiednią wentylację aby ograniczyć ewentualną obecność kwaśnych gazów i oparów (np. CO<sub>2</sub>), które reagują ze składnikiem B i mogą zakłócić prawidłowe utwardzenie materiału. Mieszanie dużej ilości składników A + B powoduje zwiększone wydzielanie ciepła, a tym samym skrócenie czasu urabialności. Grubość warstwy nie może przekraczać 80 mm. W przypadku aplikacji materiału **EPROSIN T03** w grubościach granicznych (80 mm) temperatura podłoża nie może przekraczać +20°C.

Narzędzia po wymieszaniu można umyć za pomocą LEAQUID 5 lub acetonem. Utwardzoną zaprawę można usunąć tylko mechanicznie. **W żadnym przypadku nie należy używać LEAQUID 5 ani acetonu jako rozcieńczalnika żadnego ze składników zaprawy A lub B!**

**Typowa aplikacja**Nakładanie **EPROSIN T03** kielnią lub szpachelką ze stali nierdzewnej. Jeśli istnieje potrzeba natychmiast wygładzić powierzchnię kielnią lub szpachelką zwilżoną **LEAQUID 5** lub acetonem.**Pakowanie**

Zestawy 30 kg (składniki A + B). Inne opakowanie można uzgodnić z producentem.

**Przechowywani i transport**

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych pojemnikach, z dala od żywności, napojów i pasz, w temperaturach od +10°C do +25°C. Transport tylko w temperaturach od +10°C do +25°C. Chronić przed ciepłem i bezpośrednim działaniem słońca. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

**Okres przydatności do użycia**

36 miesięcy przy zachowaniu warunków składowania i transportu.

**Bezpieczeństwo**

Używaj produktu odpowiedzialnie i bezpiecznie. Przed użyciem zawsze uważnie przeczytaj informacje na opakowaniu i dołączone informacje o produkcie. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, ekologii, właściwości toksykologicznych materiału zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Chemicznego.

**Uwaga**

Informacje zawarte w tej karcie technicznej oparte są na naszej najlepszej wiedzy, udokumentowanych wynikach badań laboratoryjnych i praktycznym doświadczeniu. Ponieważ warunki magazynowania,

# EPROSIN T03

dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa montażowa



transportu i stosowania są poza naszą kontrolą, nie mogą stanowić gwarancji w sensie prawnym. Nie odpowiadamy za błędy spowodowane nieprawidłową aplikacją, użyciem innych niż zalecane rozpuszczalników, użyciem po upływie terminu przydatności do użycia. W przypadku innych dokumentów, takich jak certyfikat, deklaracja właściwości użytkowych/zgodności, karta charakterystyki itp., należy skontaktować się z producentem/dystrybutorem produktu.

**STACHEMA CZ s.r.o. posiada Certyfikat Systemu Zarządzania Jakością ČSN EN ISO 9001 oraz Certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskowego ČSN EN ISO 14001.**

#### **Producent**

STACHEMA CZ s.r.o.  
Hasičská 1, Zibohlavy, 280 02 Kolín, CZ  
Divize Průmyslová lepidla  
Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno  
tel.: +420 548 216 591  
[www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)  
[prumyslovalepidla@stachema.cz](mailto:prumyslovalepidla@stachema.cz)

#### **Dystrybutor w Polsce**

STACHEMA Polska Sp. z o.o.  
ul. Żwirki i Wigury 49  
21-040 Świdnik  
tel: (81) 745 46 60  
[www.stachema.pl](http://www.stachema.pl)  
[stachema@stachema.pl](mailto:stachema@stachema.pl)

Data aktualizacji 08.06.2020