

STACHEMENT F17

Superplastyfikator PCE



Charakterystyka produktu

STACHEMENT F17 – domieszka na bazie eterów polikarboksyłowych o wysokim działaniu upłynniającym, które zostaje zachowane przez dłuższy okres niż przy zwykle stosowanych obecnie superplastyfikatorach. Ze względu na skład polecany szczególnie do prowadzenia prac betoniarskich w warunkach obniżonych temperatur.

Zastosowanie

Stachement F17 stosowany jest do produkcji prefabrykatów, betonu sprężonego, monolitycznych konstrukcji betonowych, betonu lekkiego i podłóg przemysłowych.

- Umożliwia produkcję betonów wysokich klas wytrzymałości z mieszanek o bardzo ciekłej konsystencji przy relatywnie niskiej dawce cementu
- Działanie superplastyfikatora wykorzystywane jest do zmniejszenia zawartości wody zaczynowej, co powoduje podwyższenie początkowej jak i końcowej wytrzymałości betonu. Umożliwia to bardziej efektywne wykorzystanie szalunków i form, lub zmniejszenie dawki cementu.
- Poprawia przepompowywanie mieszanki betonowej, która i w płynnej konsystencji zachowuje spistość bez segregacji kruszywa i oddzielania wody.
- Zwiększa nie tylko wytrzymałość betonu, ale również wodoszczelność oraz odporność betonu na warunki atmosferyczne i wpływy chemiczne soli posypowych.
- Nie zwiększa zawartości powietrza w mieszance, nie wpływa na napowietrzenie osiągnięte właściwą domieszką do napowietrzania betonu, która użyta jest do zwiększenia mrozoodporności i odporności betonu na rozmrażające substancje chemiczne.
- Niepalny i nieszkodliwy fizjologicznie.
- Nie zawiera chlorków i może być stosowany do betonów zbrojonych i sprężanych.

Zalecenia

Nie ma specyficznych dziedzin, w których aplikacja **Stachementu F17** byłaby nieodpowiednia, to jednak w uzasadnionych wypadkach mogą być stosowane produkty alternatywne. Zastosowanie alternatywnego produktu powinno być skonsultowane z działem doradztwa technicznego.

Stosowanie domieszki w kombinacji z innymi produktami

Stachement F17 można stosować w kombinacji z następującymi produktami:

- z plastyfikatorami,
- z domieszkami przyśpieszającymi wiązanie/twardnienie,
- z domieszkami do napowietrzania, które przeznaczone są do produkcji betonów mrozoodpornych i wodoszczelnych oraz betonów odpornych na rozmrażające substancje chemiczne
- ze środkami antyadhezyjnymi do usuwania szalowania
- ze środkami do wytwarzania ciekłego filmu do pielęgnacji świeżego betonu (ograniczają szybkie i nadmierne odparowanie wody ze świeżego betonu)

STACHEMENT F17

Superplastyfikator PCE



Właściwości

Wygląd	jednorodna ciecz, max 0,5% osadu
Kolor	odcień brązowego
Gęstość	1 250 ± 30 kg/m ³
pH	2,5 – 6,5
zaw. chlorków	≤ 0,1%
zaw. alkaliów	≤ 0,2%
korozyjność	zawiera jedynie komponenty z PN-EN 934-1:2009, załącznik A.1

Dawkowanie

Dawka musi być określona na podstawie specjalnych prób.

Dopuszczalny zakres dozowania:	0,2 – 1,5 kg na 100 kg cementu
Rekomendowany zakres dozowania:	0,8 – 1,2 kg na 100 kg cementu

Domieszkę **STACHEMENT F17** dozuje się do wody zaczynowej lub w ostatniej fazie dozowania wody.

UWAGA! Podczas stosowania STACHEMENTU F17 przy zachowaniu stałej konsystencji można zmniejszyć dawkę wody aż o 30%. Próba specjalną musi być określony zakres stosowania w kombinacji z innymi domieszkami.

Zalecane dozowanie w zależności od temperatury:

od +5°C do 0°C	od 0,4% do 0,6% w stosunku do masy cementu,
od 0°C do -5°C	od 0,7% do 0,9% w stosunku do masy cementu,
od -5°C do -10°C	od 1,0% do 1,2% w stosunku do masy cementu,
od -10°C do -15°C	od 1,3% do 1,5% w stosunku do masy cementu,

Uwaga! W temperaturach poniżej -15°C nie zaleca się prowadzenia prac betonarskich. Może to spowodować znaczne uszkodzenia w konstrukcji betonowej. Temperatura betonu podczas wbudowania nie powinna być niższa niż +5°C, dodatkowo muszą być spełnione wszelkie wymagania zwarte w PN-EN 206:2013 oraz PN-EN 13670:2011.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym suchym, dobrze wentylowanym przystosowanym pomieszczeniu (temperatura przechowywania od -5°C do +25°C) w prawidłowo oznakowanym oryginalnym pojemniku. Unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych i źródeł ciepła. W przypadku, gdy domieszka zamrze, należy ją przed stosowaniem rozmrozić i przeprowadzić homogenizację. Produkt jest niepalny.

Czas przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji. Wraz z upływem czasu kolor domieszki może nieznacznie ulec zmianie, co nie ma wpływu na jej działanie. Po dłuższym składowaniu przed użyciem produkt należy przemieszać.

Pakowanie i dostawa

- w 1000-litrowych kontenerach - zwrotnych
- w 200-litrowych beczkach z polietylenu – niezwrrotnych

STACHEMENT F17

Superplastyfikator PCE



Bezpieczeństwo i higiena pracy

Unikać kontaktu z oczami. Unikać przedłużonego lub powtarzającego się kontaktu ze skórą. Unikać wdychania par produktu. Pracować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny: nie spożywać pokarmów i napojów, nie palić w miejscu pracy, myć ręce po użyciu, zdjąć zanieczyszczoną odzież i sprzęt ochronny przez wejściem do miejsc przeznaczonych do spożywania posiłków.

Postępowanie z odpadami

Zapobiegać rozprzestrzenianiu się i usuwać poprzez zebranie na niepalnym materiale absorpcyjnym (piasek, trociny, ziemia okrzemkowa, absorbent uniwersalny), zanieczyszczony materiał umieścić w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w celu utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Pierwsza pomoc

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa, ochrony zdrowia i ochrony środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji oraz etykiecie produktu.

Uwaga!

*Informacje zawarte w karcie technicznej dotyczą wyłącznie preparatu wymienionego w tytule i należy je traktować wyłącznie jako pomoc dla bezpiecznego stosowania produktu **STACHEMENT F17**. Ponieważ warunki magazynowania, transportu i stosowania są poza naszą kontrolą, nie mogą stanowić gwarancji w sensie prawnym. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez produkt podczas jego niewłaściwego użycia oraz stosowania. Producent nie odpowiada za jakość produktu, który jest napełniany w opakowania odbiorcy.*

Data wydania 24.10.2014

Data aktualizacji 01.09.2020