



### Zastosowanie

**EPROSIN T02** to szara dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa montażowa, dostarczana w zestawie z utwardzaczem (komponent A i komponent B) charakteryzująca się szybkim przyrostem wytrzymałości. Stosowana jest w budownictwie jako plastyczna zaprawa do montażu łożysk mostowych, kotew, barier energochłonnych i barier balustradowych. Nadaje się do naprawy szczelin i pęknięć w murze, powierzchniach betonowych, schodach itp. Użytkownicy profesjonalni mogą wykorzystać produkt do wykonywania np. prefabrykatów oraz do innych prac budowlanych, po sprawdzeniu przydatności do stosowania w budownictwie. Przed użyciem nie należy rozcieńczać komponentów jak również wymieszanej zaprawy.

### Właściwości

<b>Wygląd:</b>	szara masa o konsystencji pasty
<b>Gęstość:</b>	> 1850 kg/m <sup>3</sup>
<b>Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach:</b>	> 60 MPa (przy +20°C)
<b>Wytrzymałość na ściskanie po całkowitym utwardzeniu:</b>	> 90 MPa (przy +20°C)
<b>Rezystancja izolacji:</b>	> 10 GΩ
<b>Wytrzymałość na odrywanie</b>	> 3 MPa (zniszczenie w betonie)
<b>Odporność powierzchni na chemiczne środki odladzające: (metoda C)</b>	0 g/m <sup>2</sup> po 150 cyklach
<b>Ograniczony skurcz/pęcznienie:</b>	> 2,0 MPa

### Spełnia wymagania:

Dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa polimerowa typu R4 wg EN 1504-3, zaprawa PC, metoda 3.1, 3.2. – naprawa konstrukcyjna.

### Przygotowanie podłoża

Powierzchnia musi być mocna, czysta, sucha (maksymalna wilgotność 4%), bez pyłów, olejów, tłuszczu, mlecza cementowego, preparatów antyadhezyjnych, starych powłok i innych zanieczyszczeń, które mogą wpływać na przyczepność. Podłoże musi być wysezonowane (min. 28 dni), najlepiej szorstkie lub śrutowane. Podczas aplikacji należy zadbać o takie warunki, aby na powierzchni naprawianego podłoża nie wytrącała się wilgoć (temperatura min. 3°C wyższa od punktu rosy). Temperatura podłoża: min. +5°C.

### Zużycie

1,85 kg/m<sup>2</sup> przy grubości warstwy 1 mm. Minimalna zalecana grubość warstwy pod stopą barierki balustradowej to 5 mm.

### Mieszanie składników

Składnik A: składnik B = 100: 1,5 (stosunek wagowy)

### Aplikacja

Optymalna temperatura obu składników przed zastosowaniem wynosi od +15°C do +20°C. Wymieszać oddzielnie składnik A (ok. 1 min) i lekko wstrząsnąć składnik B. Następnie dokładnie wymieszać składnik B ze składnikiem A (całe opakowanie składników A + B lub zważyć wymaganą ilość poszczególnych składników A + B w zalecanym stosunku wagowym). Podczas mieszania należy ograniczyć wprowadzanie powietrza do masy poprzez dobór odpowiedniego mieszadła i czasu mieszania. Mieszać obydwa składniki mechanicznie przez co najmniej 3 minuty, np. za pomocą wolnoobrotowego mieszadła z nasadką wrzecionową, z prędkością do 300 obr./min. Narzędzia po wymieszaniu można umyć za pomocą LEAQUID 5 lub acetonem. Utwardzoną zaprawę można usunąć tylko mechanicznie. Dostarczony utwardzacz (składnik B) jest zalecany do stosowania w temperaturach powyżej +5°C. Reakcja z utwardzaczem (komponent B) jest reakcją egzotermiczną – powoduje wydzielenie ciepła.

# EPROSIN T02

dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa montażowa

**Urabialność – przydatność do użycia**

45 minut w +20°C na 150 g zaprawy

ok. 15 minut w +20°C przy wykorzystaniu całego zestawu komponentów A + B (25,4 kg)

Czas przydatności do użycia zmniejsza się wraz ze wzrostem temperatury i ilości użytej mieszanki.

**Najniższa zalecana temperatura stosowania:**

+5°C (w tej temperaturze zalecana jest minimalna grubość warstwy 15 mm i temperatura składników A i B min. +15°C)

**Utwardzenie:** 24 godziny w +20°C**Pełne utwardzenie:** 7 dni w +20°C

Ze względu na zwiększone wydzielanie ciepła w większej objętości nie wolno stosować zaprawy w warstwach większy niż 60 mm. Większe grubości należy wykonywać warstwami po przerwie technologicznej 24 godziny.

**Ostrzeżenie**

Podczas stosowania należy zapewnić takie warunki temperaturowe, aby na powierzchni podłoża i zaprawy nie dochodziło do wytrącania się wilgoci (temperatura min. +3°C wyższa od punktu rosy). Zapewnić odpowiednią wentylację aby ograniczyć ewentualną obecność kwaśnych gazów i oparów (np. CO<sub>2</sub>), które reagują ze składnikiem B i mogą zakłócić prawidłowe utwardzenie materiału. Mieszanie dużej ilości składników A + B powoduje zwiększone wydzielenie ciepła, a tym samym skrócenie czasu urabialności. Grubość warstwy nie może przekraczać 60 mm. W przypadku aplikacji materiału EPROSIN T02 w grubościach granicznych (60 mm) temperatura podłoża nie może przekraczać +20°C.

Narzędzia po wymieszaniu można umyć za pomocą LEAQUID 5 lub acetonem. Utwardzoną zaprawę można usunąć tylko mechanicznie. **W żadnym przypadku nie należy używać LEAQUID 5 ani acetonu jako rozcieńczalnika żadnego ze składników zaprawy A lub B!**

**Typowa aplikacja**

1. Gruntowanie rozcieńczonym **PENECO S 1300** przy pomocy rozpuszczalnika **SINEPOX S 6300** w stosunku 30-40% (w przeliczeniu na utwardzoną mieszankę). Zużycie ok. 150 g/m<sup>2</sup> w zależności od chłonności podłoża. Przerwa technologiczna 24 godziny przy +20°C i dostatecznej wentylacji.
2. Nakładanie EPROSIN T02 kielnią lub szpachelką ze stali nierdzewnej w warstwie min 5 mm.
3. Jeśli potrzeba natychmiast wygładzić powierzchnię kielnią zwilżoną **LEAQUID 5** lub acetonem.

**Pakowanie**

Zestawy 13,2 kg i 25,4 kg (składniki A + B). Inne opakowanie można uzgodnić z producentem.

**Przechowywanie i transport**

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych pojemnikach, z dala od żywności, napojów i pasz, w temperaturach od +10°C do +25°C. Transport tylko w temperaturach od +10°C do +25°C. Chronić przed ciepłem i bezpośrednim działaniem słońca. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

**Okres przydatności do użycia**

36 miesięcy przy zachowaniu warunków składowania i transportu.

**Bezpieczeństwo**

Używaj produktu odpowiedzialnie i bezpiecznie. Przed użyciem zawsze uważnie przeczytaj informacje na opakowaniu i dołączone informacje o produkcie. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, ekologii, właściwości toksykologicznych materiału zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Chemicznego.

**Uwaga**

# EPROSIN T02

dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa montażowa



Informacje zawarte w tej karcie technicznej oparte są na naszej najlepszej wiedzy, udokumentowanych wynikach badań laboratoryjnych i praktycznym doświadczeniu. Ponieważ warunki magazynowania, transportu i stosowania są poza naszą kontrolą, nie mogą stanowić gwarancji w sensie prawnym. Nie odpowiadamy za błędy spowodowane nieprawidłową aplikacją, użyciem innych niż zalecane rozpuszczalników, użyciem po upływie terminu przydatności do użycia. W przypadku innych dokumentów, takich jak certyfikat, deklaracja właściwości użytkowych/zgodności, karta charakterystyki itp., należy skontaktować się z producentem/dystrybutorem produktu.

**STACHEMA CZ s.r.o. posiada Certyfikat Systemu Zarządzania Jakością ČSN EN ISO 9001 oraz Certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskowego ČSN EN ISO 14001.**

**Producent**

STACHEMA CZ s.r.o.  
Hasičská 1, Zibohľavy, 280 02 Kolín, CZ  
Divize Průmyslová lepidla  
Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno  
tel.: +420 548 216 591  
[www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)  
[prumyslovalapidla@stachema.cz](mailto:prumyslovalapidla@stachema.cz)

**Dystrybutor w Polsce**

STACHEMA Polska Sp. z o.o.  
ul. Żwirki i Wigury 49  
21-040 Świdnik  
tel: (81) 745 46 60  
[www.stachema.pl](http://www.stachema.pl)  
[stachema@stachema.pl](mailto:stachema@stachema.pl)

Data aktualizacji 22.07.2020