

EPROSIN T03 lici

dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa montażowa



Zastosowanie

EPROSIN T03 lici to szara dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa montażowa, dostarczana w zestawie z utwardzaczem (komponent A i komponent B). Stosowana jest w budownictwie jako samorozlewna zaprawa do montażu łożysk mostowych, kotew, barier energochłonnych i barier balustradowych. Nadaje się do naprawy szczelin i pęknięć w powierzchniach betonowych, schodach itp. Użytkownicy profesjonalni mogą wykorzystać produkt do wykonywania np. prefabrykatów oraz do innych prac budowlanych, po sprawdzeniu przydatności do stosowania w budownictwie. Przed użyciem nie należy rozcieńczać komponentów, jak również wymieszanej zaprawy.

Właściwości

Wygląd:	szara samorozlewna masa
Gęstość:	> 1700 kg/m ³
Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach:	> 40 MPa (przy +20°C)
Wytrzymałość na ściskanie po całkowitym utwardzeniu:	> 65 MPa (przy +20°C)
Rezystancja izolacji:	> 20 GΩ
Wytrzymałość na odrywanie:	> 3 MPa (zniszczenie w betonie)
Odporność powierzchni na chemiczne środki odladzające: (metoda C)	0 g/m ² po 150 cyklach
Ograniczony skurcz/pęcznienie:	> 2,0 MPa

Spełnia wymagania:

Dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa polimerowa typu R4 wg EN 1504-3, zaprawa PC, metoda 3.1, 3.2. – naprawa konstrukcyjna.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia musi być mocna (wytrzymałość na odrywanie powyżej 1,5 MPa), czysta, sucha (maksymalna wilgotność 4%), bez pyłów, olejów, tłuszczu, mleczka cementowego, preparatów antyadhezyjnych, starych powłok i innych zanieczyszczeń, które mogą wpływać na przyczepność. Podłoże musi być wysezonowane (min. 28 dni), najlepiej szorstkie lub śrutowane. Podczas aplikacji należy zadbać o takie warunki, aby na powierzchni naprawianego podłoża nie wytrącała się wilgoć (temperatura min. 3°C wyższa od punktu rosy). Temperatura podłoża: min. +10°C.

Zużycie

1,7 kg/m² przy grubości warstwy 1 mm.

Mieszanie składników

Składnik A (biały): składnik B (czarny) = 100: 6,5 (stosunek wagowy)

Aplikacja

Optymalna temperatura obu składników przed zastosowaniem wynosi od +15°C do +20°C. Wymieszać oddzielnie składnik A (ok. 1 min) i lekko wstrząsnąć składnik B. Następnie dokładnie wymieszać składnik B ze składnikiem A (całe opakowanie składników A + B lub zważyć wymaganą ilość poszczególnych składników A + B w zalecanej proporcji). Podczas mieszania należy ograniczyć wprowadzanie powietrza do masy poprzez dobór odpowiedniego mieszadła i czasu mieszania. Mieszać obydwa składniki mechanicznie przez co najmniej 3 minuty, np. za pomocą wolnoobrotowego mieszadła z nasadką wrzecionową, z prędkością do 300 obr./min. Narzędzia po wymieszaniu można umyć za pomocą LEAQUID 5 lub acetonem. Utwardzoną zaprawę można usunąć tylko mechanicznie. Dostarczony utwardzacz (składnik B) jest zalecany do stosowania w temperaturach powyżej +10°C. Reakcja z utwardzaczem (komponent B) jest reakcją egzotermiczną – powoduje wydzielenie ciepła.

EPROSIN T03 lici

dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa montażowa

**Urabialność – przydatność do użycia**

75 minut w +20°C na 150 g zaprawy

ok. 45 minut w +20°C przy wykorzystaniu całego zestawu komponentów A + B (32,0 kg)

Czas przydatności do użycia zmniejsza się wraz ze wzrostem temperatury i ilości użytej mieszanki.

Najniższa zalecana temperatura stosowania:

+10°C (w tej temperaturze zalecana jest minimalna grubość warstwy 20 mm i temperatura składników A i B min. +20°C)

Utwardzenie: 24 godziny w +20°C

Pełne utwardzenie: 7 dni w +20°C

Ze względu na zwiększone wydzielanie ciepła w większej objętości nie wolno stosować zaprawy w warstwach większy niż 50 mm. Większe grubości należy wykonywać warstwami po przerwie technologicznej 24 godziny.

Ostrzeżenie

Podczas stosowania należy zapewnić takie warunki temperaturowe, aby na powierzchni podłoża i zaprawy nie dochodziło do wytrącania się wilgoci (temperatura min. +3°C wyższa od punktu rosy). Zapewnić odpowiednią wentylację aby ograniczyć ewentualną obecność kwaśnych gazów i oparów (np. CO₂), które reagują ze składnikiem B i mogą zakłócić prawidłowe utwardzenie materiału. Mieszanie dużej ilości składników A + B powoduje zwiększone wydzielanie ciepła, a tym samym skrócenie czasu urabialności. Grubość warstwy nie może przekraczać 50 mm. W przypadku aplikacji materiału **EPROSIN T03 lici** w grubościach granicznych (50 mm) temperatura podłoża nie może przekraczać +20°C.

Narzędzia po wymieszaniu można umyć za pomocą LEAQUID 5 lub acetonem. Utwardzoną zaprawę można usunąć tylko mechanicznie. **W żadnym przypadku nie należy używać LEAQUID 5 ani acetonu jako rozcieńczalnika żadnego ze składników zaprawy A lub B!**

Typowa aplikacja

Nakładanie **EPROSIN T03 lici** wylać na powierzchnię. Do szybszego rozprowadzania można użyć kielni lub szpachelki. Jeśli potrzeba, natychmiast wygładzić powierzchnię kielnią lub szpachelką zwilżoną **LEAQUID 5** lub acetonem.

Pakowanie

Zestawy 32,0 kg (składniki A + B). Inne opakowanie można uzgodnić z producentem.

Przechowywanie i transport

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych pojemnikach, z dala od żywności, napojów i pasz, w temperaturach od +10°C do +25°C. Transport tylko w temperaturach od +10°C do +25°C. Chronić przed ciepłem i bezpośrednim działaniem słońca. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Okres przydatności do użycia

24 miesiące przy zachowaniu warunków składowania i transportu.

Bezpieczeństwo

Używaj produktu odpowiedzialnie i bezpiecznie. Przed użyciem zawsze uważnie przeczytaj informacje na opakowaniu i dołączone informacje o produkcie. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, ekologii, właściwości toksykologicznych materiału zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Chemicznego.

Uwaga

Informacje zawarte w tej karcie technicznej oparte są na naszej najlepszej wiedzy, udokumentowanych wynikach badań laboratoryjnych i praktycznym doświadczeniu. Ponieważ warunki magazynowania, transportu i stosowania są poza naszą kontrolą, nie mogą stanowić gwarancji w sensie prawnym. Nie

EPROSIN T03 lici

dwuskładnikowa epoksydowa zaprawa montażowa



odpowiadamy za błędy spowodowane nieprawidłową aplikacją, użyciem innych niż zalecane rozpuszczalników, użyciem po upływie terminu przydatności do użycia. W przypadku innych dokumentów, takich jak certyfikat, deklaracja właściwości użytkowych/zgodności, karta charakterystyki itp., należy skontaktować się z producentem/dystrybutorem produktu.

STACHEMA CZ s.r.o. posiada Certyfikat Systemu Zarządzania Jakością ČSN EN ISO 9001 oraz Certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskowego ČSN EN ISO 14001.

Producent

STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavy, 280 02 Kolín, CZ
Divize Průmyslová lepidla
Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: +420 548 216 591
www.stachema.cz
prumyslovalepidla@stachema.cz

Dystrybutor w Polsce

STACHEMA Polska Sp. z o.o.
ul. Żwirki i Wigury 49
21-040 Świdnik
tel: (81) 745 46 60
www.stachema.pl
stachema@stachema.pl

Data aktualizacji 08.06.2020