

VIBROPOR 2010

domieszka uplastyczniająca do produkcji
wyrobów wibroprasowanych



Charakterystyka produktu

Vibropor 2010 jest nowoczesną kombinowaną domieszką na bazie poliakrylanów z dodatkami, używaną do produkcji wyrobów wibroprasowanych z wilgotnych mieszanek betonowych. Dzięki swoim właściwościom Vibropor 2010 powoduje lepsze zagęszczenie struktury betonu, zamknięcie systemu kapilar, a tym samym zmniejszenie nasiąkliwości. Dzięki temu zmniejsza się ilość wykwitów węglanowych, zwiększa się intensywność i stałość koloru, mrozoodporność i odporność na sole posypowe. W zależności od dozowania może być używany w technologii dwuwarstwowej zarówno do warstwy fakturowej jak konstrukcyjnej.

• Zastosowanie

W świeżej mieszance betonowej **Vibropor 2010** zapewnia:

- Możliwość wydłużenia czasu przydatności do zagęszczenia wyprodukowanych mieszanek zwłaszcza przy wysokich temperaturach.
- Dzięki zdolnościom do „związania” przedozowanej wody, odwraca proces produkcji na błędy związane z przedozowaniem wody.
- Odwraca proces produkcji na niestabilność surowców.
- Pozwala produkować beton przy relatywnie niskich dawkach cementu.
- Umożliwia produkcję mieszanek betonowych przy zwiększonych punktach piaskowych

W gotowych wyrobach **Vibropor 2010** zapewnia:

- Efekt samopielegnacji elementów dzięki zdolności do wiązania wody.
- Doskonały efekt zaciągnięcia ścianek bocznych polepszający nie tylko wygląd ale również podwyższający parametry samego wyrobu
- Zwiększenie spójności betonu w elementach produkowanych w technologii dwuwarstwowej.
- Zmniejszenie porowatości elementów i nasiąkliwości.
- Zwiększenie gęstości i wodoszczelności.
- Polepszenie wyglądu powierzchni produktów.
- Zmniejszenie skłonności do powstawania wykwitów, lepsza stałość i jednorodność koloru.
- Zwiększenie mrozoodporności i odporności na odladzające substancje chemiczne.
- Stabilność wyrobów po usunięciu formy.

Efekt zastosowania domieszki Vibropor 2010

Z dodatkiem Vibroporu 2010

Bez dodatku Vibroporu 2010



Stosowanie domieszki w kombinacji z innymi produktami

Vibropor 2010 można stosować w kombinacji z następującymi produktami:

- Ze środkami antyadhezyjnymi do usuwania szalowania.

VIBROPOR 2010

domieszka uplastyczniająca do produkcji
wyrobów wibroprasowanych



Właściwości

Wygląd	jednorodna ciecz.
kolor	mlecznobiała ciecz
Gęstość	1 020 ± 20 kg/m ³
pH	3,0 – 7,0
zawartość alkaliów	≤ 0,3%
zawartość chlorków	≤ 0,1%
korozyjność	zawiera komponenty z EN 934-1:2008, załącznik A.1

Dozowanie

Dawka musi być określona na podstawie specjalnych prób.

Dopuszczalny zakres dozowania:	0,20 – 0,7 kg na 100 kg cementu
Rekomendowany zakres dozowana:	0,25 – 0,5 kg na 100 kg cementu

Nigdy nie należy domieszki dozować na suche składniki mieszanki. Zalecamy dozowanie pod koniec dozowania wody zarobowej do wilgotnych, wymieszanych wszystkich składników mieszanki. Następnie należy dodać domieszkę dokładnie wymieszać ustalając optymalny czas mieszania w konkretnych warunkach produkcyjnych. Możliwe jest również dozowanie po dodaniu wody zaczynowej.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym suchym, dobrze wentylowanym przystosowanym pomieszczeniu (temperatura magazynowania od +5°C do +25°C) w prawidłowo oznakowanym oryginalnym pojemniku. Unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych i źródeł ciepła. Chronić przed zamrożeniem. Produkt jest niepalny. **Czas przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.** Po dłuższym składowaniu, przed użyciem produkt należy przemieszać.

Pakowanie i dostawa

- w 1000-litrowych kontenerach - zwrotnych
- w 200-litrowych beczkach z polietylenu - niezwrotnych

Uwaga! Nasze informacje mają charakter wyłącznie orientacyjny. Produkty można stosować jedynie po wykonaniu prób zgodnie z PN-EN 206-1. **Stachema** nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody powstałe w wyniku niesprawdzonego stosowania produktu i nie odpowiada za jakość produktu, który jest napełniany w opakowania odbiorcy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Unikać kontaktu z oczami. Unikać przedłużonego lub powtarzającego się kontaktu ze skórą. Unikać wdychania par produktu. Przy pracy z domieszką należy stosować się do wymagań higieny pracy. Części składowe działają średnio szkodliwie na skórę i śluzówki. Przy pracy należy stosować środki ochrony osobistej (dla ograniczenia bezpośredniego kontaktu ze skórą i oczami). Podczas pracy zabronione jest jedzenie, palenie i picie. Przed każdą przerwą i po skończeniu pracy, należy dokładnie umyć ręce wodą i mydłem i posmarować kremem regeneracyjnym.

VIBROPOR 2010

domieszka uplastyczniająca do produkcji
wyrobów wibroprasowanych



Postępowanie z odpadami

Zapobiegać rozprzestrzenianiu się i usuwać poprzez zebranie na niepalnym materiale absorpcyjnym (piasek, trociny, ziemia okrzemkowa, absorbent uniwersalny), zanieczyszczony materiał umieścić w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w celu utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Pierwsza pomoc

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa, ochrony zdrowia i ochrony środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji oraz etykiecie produktu.

Uwaga!

*Informacje zawarte w karcie technicznej dotyczą wyłącznie preparatu wymienionego w tytule i należy je traktować wyłącznie jako pomoc dla bezpiecznego stosowania produktu **VIBROPOR 2010**. Ponieważ warunki magazynowania, transportu i stosowania są poza naszą kontrolą, nie mogą stanowić gwarancji w sensie prawnym. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez produkt podczas jego niewłaściwego użycia oraz stosowania. Producent nie odpowiada za jakość produktu, który jest napełniany w opakowania odbiorcy.*

Data wydania 16.09.2010

Data aktualizacji 01.07.2022