

VIBROPOR HS

domieszka napowietrzająca do zastosowania w produkcji elementów wibroprasowanych



Charakterystyka produktu

Vibropor HS jest nowoczesną na bazie anionowych środków powierzchniowo czynnych do produkcji wyrobów wibroprasowanych z wilgotnych mieszanek betonowych. Dzięki swoim właściwościom Vibropor HS powoduje lepsze zagęszczenie struktury betonu, zamknięcie systemu kapilar, a tym samym zmniejszenie nasiąkliwości. Dzięki temu zmniejsza się ilość wykwitów węglanowych, zwiększa się intensywność i stałość koloru, mrozoodporność i odporność na sole posypowe. W zależności od dozowania może być używany w technologii dwuwarstwowej zarówno do warstwy fakturowej jak konstrukcyjnej.

• Zastosowanie

W świeżej mieszance betonowej **Vibropor HS** zapewnia:

- Możliwość wydłużenia czasu przydatności do zagęszczenia wyprodukowanych mieszanek
- Dzięki zdolnościom do „związania” przedozowanej wody, odwraca proces produkcji na błędy związane z przedozowaniem wody.
- Odwraca proces produkcji na niestabilność surowców.
- Pozwala produkować beton przy relatywnie niskich dawkach cementu.
- Umożliwia produkcję mieszanek betonowych przy zwiększonych punktach piaskowych

W gotowych wyrobach **Vibropor HS** zapewnia:

- Efekt samopielegnacji elementów dzięki zdolności do wiązania wody.
- Doskonały efekt zaciągnięcia ścianek bocznych polepszający nie tylko wygląd ale również podwyższający parametry samego wyrobu
- Zwiększenie spójności betonu w elementach produkowanych w technologii dwuwarstwowej.
- Zmniejszenie porowatości elementów i nasiąkliwości.
- Zwiększenie gęstości i wodoszczelności.
- Polepszenie wyglądu powierzchni produktów.
- Zmniejszenie skłonności do powstawania wykwitów, lepsza stałość i jednorodność koloru.
- Zwiększenie mrozoodporności i odporności na odladzające substancje chemiczne.
- Zmniejszenie ilości wody zarobowej nawet o 10%
- Stabilność wyrobów po usunięciu formy.

Stosowanie domieszki w kombinacji z innymi produktami

Vibropor HS można stosować w kombinacji z następującymi produktami:

- plastyfikatorami
- superplastyfikatorami
- domieszkami opóźniającymi/przyśpieszającymi wiązanie/twardnienie
- środkami do pielęgnacji

Właściwości

Wygląd	jednorodna ciecz,
Kolor	odcień żółtego
Gęstość	1 005 ± 20 kg/m ³
pH (zakres ustalony przez producenta)	5,0 – 9,0
zawartość chlorków	≤ 0,1%
zawartość alkaliów	≤ 2,0%

VIBROPOR HS

domieszka napowietrzająca do zastosowania w produkcji elementów wibroprasowanych



korozyjność

zawiera jedynie komponenty z EN 934-1:2008, załącznik A.1

Dawkowanie

Dozowanie zależy od pożądanych parametrów napowietrzenia i musi być określone na podstawie specjalnych prób. Na wielkość napowietrzenia ma wpływ ilość cementu, kruszyw (piasku), konsystencja, temperatura otoczenia i czas mieszania.

Dopuszczalny zakres dozowania:

0,01 – 0,70 kg na 100 kg cementu

Rekomendowany zakres dozowania:

0,032 kg na 100 kg cementu

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym suchym, dobrze wentylowanym przystosowanym pomieszczeniu (temperatura magazynowania od +5°C do +25°C) w prawidłowo oznakowanym oryginalnym pojemniku. Unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych i źródeł ciepła. Chronić przed zamrożeniem. Produkt jest niepalny. **Czas przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.** Po dłuższym składowaniu, przed użyciem produkt należy przemieszać.

Pakowanie i dostawa

- w 1000-litrowych kontenerach - zwrotnych
- w 200-litrowych beczkach z polietylenu - niezwrrotnych

Uwaga! Nasze informacje mają charakter wyłącznie orientacyjny. Produkty można stosować jedynie po wykonaniu prób zgodnie z PN-EN 206-1. **Stachema** nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody powstałe w wyniku niesprawdzonego stosowania produktu i nie odpowiada za jakość produktu, który jest napełniany w opakowania odbiorcy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Unikać kontaktu z oczami. Unikać przedłużonego lub powtarzającego się kontaktu ze skórą. Unikać wdychania par produktu. Przy pracy z domieszką należy stosować się do wymagań higieny pracy. Części składowe działają średnio szkodliwie na skórę i śluzówki. Przy pracy należy stosować środki ochrony osobistej (dla ograniczenia bezpośredniego kontaktu ze skórą i oczami). Podczas pracy zabronione jest jedzenie, palenie i picie. Przed każdą przerwą i po skończeniu pracy, należy dokładnie umyć ręce wodą i mydłem i posmarować kremem regeneracyjnym.

Postępowanie z odpadami

Zapobiegać rozprzestrzenianiu się i usuwać poprzez zebranie na niepalnym materiale absorpcyjnym (piasek, trociny, ziemia okrzemkowa, absorbent uniwersalny), zanieczyszczony materiał umieścić w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w celu utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Pierwsza pomoc

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa, ochrony zdrowia i ochrony środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji oraz etykiecie produktu.

Uwaga!

VIBROPOR HS

domieszka napowietrzająca do zastosowania w
produkcji elementów wibroprasowanych



*Informacje zawarte w karcie technicznej dotyczą wyłącznie preparatu wymienionego w tytule i należy je traktować wyłącznie jako pomoc dla bezpiecznego stosowania produktu **VIBROPOR HS**. Ponieważ warunki magazynowania, transportu i stosowania są poza naszą kontrolą, nie mogą stanowić gwarancji w sensie prawnym. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez produkt podczas jego niewłaściwego użycia oraz stosowania. Producent nie odpowiada za jakość produktu, który jest napełniany w opakowania odbiorcy.*

Data wydania 10.05.2017

Data aktualizacji 01.07.2022